|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Sebastian Veit  Produktmanager Magnetspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-177  Fax: +49 (0) 2733 / 281-169  E-Mail: [s.veit@hilma.de](mailto:s.veit@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de/](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 7/2015

* **DKT/IRC 2015: Neue Pressennorm EN 289 und Magnetspanntechnik im Publikumsinteresse**
* **Komponenten für ein modulares Werkzeug-Schnellwechselsystem**

*Hilchenbach, den 13. Juli 2015*. Die neue europäische Pressennorm EN 289 für Kunststoff- und Gummimaschinen und die Konsequenzen für die Werkzeugspanntechnik stellte ROEMHELD in den Mittelpunkt des Auftritts auf der DKT. Das Interesse der sehr qualifizierten und ausgesprochen internationalen Fachbesucher hieran sei sehr groß gewesen, teilte der Spanntechnikspezialist mit. Ebenso stark nachgefragt wurden Informationen rund um den schnellen Werkzeugwechsel mit Hilfe der elektromagnetischen Spanntechnik. Die Steuerungen von HILMA-Magnetspannplatten der Baureihe M-TECS entsprechen Unternehmensangaben zufolge den neuersten Sicherheitsbestimmungen der Normen EN 289 und EN 201.

Angeboten werden verschiedene Magnetspannplatten-Modelle, die für Arbeitstemperaturen bis zu 240° C konzipiert sind. Alle Ausführungen sind optional mit einer integrierten Heizung erhältlich. Sie werden in den kundenspezifischen Größen und Geometrien geliefert und können für den schnellen Werkzeugwechsel mit Rollen- und Kugelleisten ausgestattet werden. Auf bereits vorhandenen Gummipressen lassen sie sich ohne Schwierigkeiten nachrüsten.

**Formenwechsel in einem Fünftel der Zeit**

Daneben zeigte ROEMHELD eine Reihe weiterer Komponenten zur Rüstzeitverkürzung an Gummipressen, die sich modular zu einem Schnellwechselsystem für Werkzeuge kombinieren lassen. Damit kann der Austausch heißer Formen von 2,5 auf eine halbe Stunde verkürzt werden, entsprechend sinken die Nebenzeiten der Gummipresse.

**Komponenten für ein modulares Werkzeug-Schnellwechselsystem**

Bestandteile eines solchen Werkzeug-Schnellwechselsystems sind unter anderem Rollen- und Kugelleisten, auf Wunsch mit hydraulischer Anhebung, sowie mobile oder fest installierbare Trag- und Beladekonsolen. Für das gefahrlose und ergonomische Handling und den zeitsparenden Wechsel von Werkzeugen und Formen bis 500 kg steht außerdem ein besonders sicherer Transportwagen zur Verfügung. Das fahrbare Modell verfügt über eine höhenverstellbare Tischplatte und eine neu entwickelte Sicherheits-Andockstation.

**Über ROEMHELD:**

ROEMHELD zählt weltweit zu den Markt- und Qualitätsführern für produktive Lösungen in der industriellen Fertigungs-, Montage-, Spann- und Antriebstechnik. Elemente zur Herstellung, Prüfung und Wartung von Großbauteilen für Windenergieanlagen, Komponenten für die Automation von Rüstvorgängen und für die Maschinenkommunikation im Rahmen von Industrie 4.0 ergänzen das Portfolio. Das umfassende Sortiment aus mehr als 25.000 Komponenten, Modulen und Systemen bietet für nahezu jede Aufgabenstellung das richtige Produkt und wird durch kundenspezifische Lösungen permanent erweitert. ROEMHELD ist weltweit in mehr als 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten und beliefert insbesondere den internationalen Maschinenbau, die Automobil-, Luftfahrt- und Agrarindustrie sowie die Medizintechnik. An den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Götzis / Österreich erzielten 500 Mitarbeiter 2014 einen Umsatz von rund 93 Mio. Euro.

**Fotos:**



Foto 1:

HILMA M-TECS Magnetspannplatte von ROEMHELD während der DKT auf einer Gummipresse von Wickert (Foto: ROEMHELD).

****

Foto 2:

Für das gefahrlose und ergonomische Handling und den zeitsparenden Wechsel von Werkzeugen und Formen bis 500 kg gibt es den besonders sicheren Transportwagen mit einer neu entwickelten Sicherheits-Andockstation (Foto: ROEMHELD).

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, 90402 Nürnberg, [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de) .