|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Andreas Reich  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-162  Fax: +49 (0) 2733 / 281-169  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: +49 (0) 911 / 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de/](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 7/2019

* **ROEMHELD: Lösungen für den schnellen Werkzeugwechsel in Stanzautomaten und Schnellläuferpressen**

*Hilchenbach, den 15. Juli 2019*. Mit dem neuen Katalog „Alles für den schnellen Werkzeugwechsel in Stanzautomaten und Schnellläuferpressen“ spricht ROEMHELD Interessenten aus der Umformtechnik mit Pressen zwischen 30 und 300 t an. Der Rüstzeitoptimierer zeigt Spannelemente und Wechseltechnik, mit denen das Werkzeug geschont, die Werkstückqualität verbessert und die Produktivität erhöht werden kann. Sie sind speziell für die beengten Platzverhältnisse an kleinen Pressentischen ausgelegt. Da Werkzeuge diese oft vollständig überdecken, gibt es bislang am Markt nur sehr wenige Schnellspannsysteme.

**Besonders kleine Spannelemente für T-Nuten ab 12 mm**

Für den Einsatz an kleinen Pressentischen hat ROEMHELD seine Baureihen an hydraulischen und mechanischen Spannelementen um Baugrößen nach unten erweitert. Das Sortiment umfasst Einschubspanner, Hohlkolbenzylinder und hydromechanische Spannmuttern mit Spannkräften bis zu 30 kN – bei einem Durchmesser von nur 50mm. Geeignet sind sie für den Einbau in T-Nuten ab 12 mm.

Bei prekären Platzverhältnissen bietet das Unternehmen außerdem Magnetspannplatten, die auf dem Pressentisch fest installiert werden. Damit können Werkzeuge jeglicher Größe und Geometrie sekundenschnell und sicher gespannt werden – selbst dann, wenn für den Einsatz von anderen Spannelementen der Platz vollständig fehlt.

Mithilfe von Rollen- und Kugelleisten, über die das Werkzeug mühelos bewegt werden kann, lässt sich das Rüsten zusätzlich vereinfachen und beschleunigen. Für den Einsatz in Pressentischen in Stanzautomaten und Schnellläuferpressen hat ROEMHELD sein Angebot entsprechend erweitert. Werkzeug-Wechselwagen mit einer Traglast von bis zu 1.600 kg runden das Programm ab.

**Lösungen für kurze Rüstzeiten auch an kleinen Pressentischen**

Andreas Reich, Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik, sieht beim Werkzeugwechsel in Stanzautomaten und Schnellläuferpressen noch viel Potenzial, um mit wenig Aufwand die Produktivität zu steigern. Denn häufig würden Werkzeuge noch mit Schrauben gespannt. Mit fatalen Folgen, so Reich: „Das dauert nicht nur lange – dabei wird oft auch das Werkzeug ‚verspannt‘. So leidet die Produktausbringung, und Werkzeugstempel verschleißen sehr schnell. Einfache hydraulische oder mechanische Spannelemente sind schnell nachgerüstet und amortisieren sich innerhalb kurzer Zeit.“

**ROEMHELD: Rüstzeitoptimierer für die Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung**

Der Rüstzeitoptimierer ROEMHELD löst mit seinem umfangreichen Portfolio an Werkzeugspanntechnik nahezu jede spanntechnische Aufgabe in der Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung. Die magnetischen, hydraulischen und elektromechanischen Spannsysteme sind vielfältig einsetzbar und tragen dazu bei, die Abläufe in der Einzel- und Serienfertigung fast aller Industriezweige effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten. Produkte zum Werkzeugwechsel, darunter Werkzeug-Wechselwagen, Rollenleisten und angetriebene Tragkonsolen, runden das Angebot ab.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte der ROEMHELD Gruppe kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 60 Jahren zum Einsatz.

Effiziente Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, Antriebstechnik sowie Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem breiten Angebot von etwa 20.000 Katalogartikeln ist die ROEMHELD Gruppe auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil/Österreich etwa 560 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt die ROEMHELD Gruppe jährlich einen Umsatz von mehr als 100 Mio. Euro.

**Fotos:**



Foto 1:

Mit dem neuen Katalog „Alles für den schnellen Werkzeugwechsel in Stanzautomaten und Schnellläuferpressen“ spricht ROEMHELD Interessenten aus der Umformtechnik mit Pressen zwischen 30 und 300 t an (Foto: ROEMHELD).

**Download Katalog:** [**https://www.roemheld-gruppe.de/katalog/werkzeugwechsel**](https://www.roemheld-gruppe.de/katalog/werkzeugwechsel)

Ein Bild, das Person, Anzug, Mann, Schlips enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 2:

Andreas Reich, Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik, sieht beim Werkzeugwechsel in Stanzautomaten und Schnellläuferpressen noch viel Potenzial, mit wenig Aufwand die Produktivität zu steigern (Foto: ROEMHELD).

**Die jpg-Bilder in Druckauflösung und den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument mit den Bildunterzeilen können Sie herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_309**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_309)**.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
D-90402 Nürnberg, E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).