**PRESSEMITTEILUNG**

* **WEILER auf den DST Süd-West in Villingen-Schwenningen: Kompakte Präzisions-Drehmaschinen für kleine und komplexe Bauteile**
* **Sichere Ausbildung: Condor VCplus mit WTS WEILER Touchscreen**

*Emskirchen, 14. Februar 2019*. Auf den Dreh- und Spantagen (DST) Süd-West vom 10. bis 12. April in Villingen-Schwenningen zeigt die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH zwei kompakte Präzisions-Drehmaschinen für die Zerspanung kleiner und komplexer Werkstücke. Neben einer E30 mit WEILER SL2 Zyklensteuerung zeigt der Maschinenbauer aus der Reihe konventioneller Präzisions-Drehmaschinen eine Condor VCplus mit WTS WEILER Touchscreen-Bedienung.

Beide Exponate stehen beispielhaft für eine Vielzahl an flexibel einsetzbaren und einfach zu bedienenden Drehmaschinen aus dem Hause WEILER. Sie bieten größte Genauigkeit und Laufruhe über den gesamten Drehzahlbereich, wodurch sich feinste Oberflächen erzielen lassen. Interessant sind sie für Unternehmen, die Werkstücke als Einzelteile und in Kleinserien fertigen und die Maschinen suchen, die gleichermaßen in Industrie und Ausbildung einsetzbar sind. Für die berufliche Bildung eignet sich insbesondere die Condor VCplus, die zu diesem Zweck eine umfassende Sicherheitsausstattung bietet. Repräsentiert wird WEILER auf den DST von seinem örtlichen Händlerpartner Grauer & Karsten GmbH & Co. KG.

**E30 mit WEILER SL2 Steuerung: komplexe Werkstücke einfach drehen**

Ausgestattet ist die E30 mit der aktuellen WEILER SL2 Steuerung, die für alle Präzisions-Drehmaschinen von WEILER mit Zyklensteuerung erhältlich ist. Das kleinste Modell der Baureihe verfügt damit über zahlreiche Ausstattungsmerkmale, die das Drehen spürbar erleichtern. Dazu gehört ein leistungsfähiger Rechner, eine komfortable Datenverwaltung, umfangreiche Abspan- und Einstechzyklen und ein vereinfachter Gewindezyklus. Die Benutzeroberfläche erschließt sich intuitiv, bedient wird die WEILER SL2 Steuerung bequem über einen großen, übersichtlichen 15-Zoll-Bildschirm. Die einfache Handhabung der E30 erinnert an eine konventionelle Präzisions-Drehmaschine, gleichzeitig bietet sie die Anwendungsvielfalt einer CNC-Maschine, da selbst komplexe Werkstücke wirtschaftlich und in größter Genauigkeit gedreht werden können.

Die E30 verfügt über eine Spitzenweite von 750 mm und einen Umlaufdurchmesser über Bett von 330 mm. Der Drehzahlbereich reicht von 1-4.500 U/min, die kraftvolle Zerspanungsleistung der kompakten Maschine resultiert aus einem Antrieb mit 11 kW und einem Spindelstock mit einer Bohrung von 40,5 mm. Zu sehen ist sie auf der Messe mit einem 4-fach Parat Schnellwechselhalter und einem Keilstangenfutter mit einem Durchmesser von 200 mm.

Für unterschiedliche Anwendungen kann die E30 mit verschiedenen Werkzeugsystemen ausgerüstet werden, beispielsweise mit einem Multifix-Stahlhalter oder einem automatisch schaltenden 8-fach-Scheibenrevolver. Die einsetzbaren Spannmittel sind ebenso vielfältig, unter anderem mechanische Handspannfutter und hydraulische Kraftspanneinrichtungen.

**Sichere Ausbildung: Condor VCplus mit WTS WEILER Touchscreen**

Mit der Condor VCplus ist auf den DST eine konventionelle Präzisions-Drehmaschine zu sehen, die aufgrund ihrer umfassenden Sicherheitsausstattung und ihrer WTS WEILER Touchscreen-Bedienung für den Einsatz in der modernen Ausbildung prädestiniert ist. Charakteristisch ist neben der hohen Präzision und dem robusten Aufbau eine umfangreiche Sicherheitsausstattung. Diese umfasst beispielsweise einen polumschaltbaren Hauptantrieb und eine automatische Handausrückung, eine Abdeckung der Zug- und Leitspindel und eine zweikanalig aufgebaute Sicherheitstechnik. Alle Wartungsstellen sind bequem erreichbar, Späne werden in einer herausnehmbaren Wanne aufgefangen und lassen sich so rasch entsorgen.

**Einfach wie ein Smartphone zu bedienen**

Darüber hinaus punktet die Condor VCplus mit dem von WEILER entwickelten Touchscreen-Monitor WTS, dessen Oberfläche sich so einfach wie bei einem Smartphone und Tablet bedienen lässt. Bedien-Apps liefern schnell abrufbare Zusatzinformationen und Erklärungen. Per Wischbewegung oder Fingerdruck lassen sich die Anwendungen auswählen, vergrößern oder nebeneinander anzeigen. Auf dem Bildschirm können zudem Videohilfen aufgerufen werden, etwa für Wartungsarbeiten oder Reparaturen.

Die Condor VCplus bietet neben einer Spitzenweite von 800 mm und einem Umlaufdurchmesser über Bett von 360 mm eine hohe Zerspanungsleistung. Erleichtert wird das konventionelle Drehen durch die Anzeige- und Regelelektronik WEILER VCplus, an der sich eine Reihe von Funktionen direkt anwählen lässt. So kann der Bediener konstante Schnittgeschwindigkeiten mit Drehzahlbegrenzung einstellen oder Informationen zu Werkzeugen abrufen. Für eine hohe Energieeffizienz sorgt das von WEILER entwickelte Energiesparsystem „e-TIM“. Optional ist zudem das Lehrer-IdentifikationS-System „e-LISSY“ von WEILER erhältlich. Dies ermöglicht es den Ausbildern, jedem Nutzer individuell Funktionen freizuschalten.

Die auf den DST gezeigte Condor VCplus verfügt ebenfalls über ein Keilstangenfutter mit einem Durchmesser von 200 mm. Anschaulich werden anhand eines Werkstücks die vielschichtigen Softwareoptionen gezeigt, die die Maschine bietet – wie Kegeldrehen, Anschläge, Gewindeschneidunterstützung und Gewindepositionierung der Hauptspindel.

**Über die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**

Die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Mausdorf/Emskirchen in der Nähe des mittelfränkischen Herzogenaurach ist mit bislang über 150.000 verkauften Maschinen Marktführer im deutschsprachigen Raum für konventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen. CNC-Präzisions-Drehmaschinen und Radialbohrmaschinen ergänzen die Produktpalette.

Eingesetzt werden die Präzisions-Drehmaschinen „Made in Germany“ in der Ausbildung genauso wie in der Einzel- und Kleinserienfertigung von Industrie und Gewerbe. Zu finden sind sie überall dort, wo Wert auf höchste Präzision in der Werkstückbearbeitung gelegt wird – in Universitäten und Forschungsinstituten, Optik- und Medizintechnikunternehmen genauso wie bei Maschinen-, Werkzeug- und Formenbauern, in der Luftfahrtindustrie, beim Pumpenbau und in der Erdöl- und Erdgasförderung.

Geführt wird das vor 80 Jahren gegründete Familienunternehmen von Dkfm. Friedrich K. Eisler als alleinigem geschäftsführendem Gesellschafter und seinen Söhnen Mag. Alexander Eisler, Kaufmännischer Leiter, und Michael Eisler, MBA, Vertriebs-, Service- und Marketingleiter, als Geschäftsführern. Seit Januar verstärkt Dr.-Ing. Andreas Wende als technischer Geschäftsführer das eigentümergeführte Unternehmen.

Rund 550 Mitarbeiter produzieren am Hauptsitz in Nordbayern und an einem zweiten Fertigungsstandort im tschechischen Holoubkov.

Besonderen Wert legt der Maschinenbauer dabei auf Nachhaltigkeit und eine umweltschonende Produktion. Durch ein Bündel von Maßnahmen konnte die CO2-Emission deutlich gesenkt werden. Bei seinen Präzisions-Drehmaschinen setzt das Unternehmen auf das selbst entwickelte Energiesparsystem e-TIM, das den Strombedarf im Stand-by-Modus um bis zu 85 Prozent senkt. Als Mitglied der gleichnamigen Initiative hat WEILER außerdem den Nachhaltigkeitskodex der Blue Competence Initiative unterzeichnet. Ein eigener Service gewährleistet weltweit die rasche Wartung, Reparatur und Überholung der WEILER Präzisions-Drehmaschinen. Im Rahmen der Partnerschaft mit der WEMATECH WMS GmbH können darüber hinaus auch Werkzeug- und Sondermaschinen anderer Fabrikate instand gesetzt und generalüberholt werden.

Seit Mitte 2015 gehört zur Unternehmensgruppe der Familie Eisler die KUNZMANN Maschinenbau GmbH in Remchingen-Nöttingen, ein 1907 gegründeter Hersteller von Universal-, Fräs- und Bohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren.

**Fotos:**



Foto 1:

Die Condor VCplus punktet mit der von WEILER entwickelten Touchscreen-Steuerung WTS, deren Oberfläche sich ähnlich einfach wie bei einem Smartphone und Tablet bedienen lässt (Foto: WEILER).

****

Foto 2:

Die kompakte E30 aus der erfolgreichen Baureihe zyklengesteuerter Präzisions-Drehmaschinen ist das kleinste Modell der Serie und mit der aktuellen WEILER SL2 Steuerung ausgestattet (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).

**Ansprechpartner WEILER:**  
Michael Eisler, MBA  
Geschäftsführer der WEILER Werkzeugmaschinen GmbH  
Friedrich K. Eisler Straße 1, 91448 Emskirchen  
Tel. +49 (0) 9101 / 705-110  
E-Mail: [gabriela.oppermann@weiler.de](mailto:gabriela.oppermann@weiler.de)  
[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

**Die jpg-Bilder in Druckauflösung und den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument mit den Bildunterzeilen können Sie außerdem herunterladen von der Seite https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_275.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16, D-90402 Nürnberg, E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).