* **WEILER stellt auf der Intec vielfältig einsetzbare Präzisions-Drehmaschinen aus**
* **E40 mit neuer WEILER SL2 Steuerung**
* **Wirtschaftlich, präzise und flexibel für Produktion und Ausbildung**

*Emskirchen, den 19. Januar 2015.* Präzisions-Drehmaschinen für die Einzel- und Kleinserienfertigung, die sowohl wirtschaftlich in der Industrie als auch flexibel und sicher in der Ausbildung einsetzbar sind, präsentiert die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH auf der Intec 2015 in Leipzig. Vom 24. bis zum 27. Februar stellt das Unternehmen zusammen mit seinem Vertriebspartner Och GmbH am Gemeinschaftsstand E12/G11 in Halle 2 aus. Es zeigt aus seinem umfassenden Maschinenprogramm die konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant **VC Plus** und – als Vertreterin der Baureihe mit Zyklenautomatik – die E40, ausgestattet mit der neuen WEILER SL2 Steuerung. Beide Maschinen sind besonders energieeffizient und benötigen aufgrund kompakter Maße und anwenderorientiertem Design nur wenig Platz.

**Zyklen vereinfachen das Arbeiten: E40 mit neuer WEILER SL2 Steuerung**

Die kompakte Präzisions-Drehmaschine E40 ist ausgesprochen wirtschaftlich beim Drehen von Einzelteilen und Kleinserien, denn dank ihrer Zyklensteuerung vereint sie die einfache Handhabung einer konventionellen Präzisions-Drehmaschine mit der Anwendungsvielfalt einer CNC-Maschine.

Selbst komplexe Werkstücke lassen sich mit Hilfe der neuen WEILER SL2 Steuerung effizient und in größter Genauigkeit fertigen. Nahezu intuitiv können mit ihrer Hilfe zahlreiche Zyklen, Werkstückkonturen und Werkzeugdaten programmiert, hinterlegt, modifiziert und schnell abgerufen werden. Verschiedene Innovationen vereinfachen das Arbeiten erheblich. So verfügt die neue Steuerung gegenüber der Vorgängerversion über einen leistungsfähigeren Rechner, eine komfortablere Datenverwaltung, umfangreichere Abspan- und Einstechzyklen und über einen vereinfachten Gewindezyklus. Die intuitiv verständliche Benutzeroberfläche lässt sich über einen großen, übersichtlichen 15-Zoll-Bildschirm bedienen.

Die E40 weist eine Spitzenweite von 1.000 mm, einen Umlaufdurchmesser über Bett von 435 mm und einen Drehzahlbereich von 1-3.500 U/min auf. Der Hauptantrieb mit 20 kW Leistung und ein Spindelstock mit einer Bohrung von 66 mm ermöglichen eine kraftvolle Zerspanung.

**Fertigen und ausbilden an einer Maschine: Praktikant VC Plus**

Die Praktikant VC **Plus** ist eine effiziente Präzisions-Drehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit, die flexibel einsetzbar ist. Dank verschiedener Ausstattungsmerkmale kann sie gleichermaßen in der Produktion wie in der Ausbildung verwendet werden. Hierzu zählt das von WEILER entwickelte und optional erhältliche Lehrer-IdentifikationS-System „e-LISSY“. Damit können anhand von bis zu 15 Parametern für jeden Bediener unterschiedliche Funktionen und Zugangsberechtigungen freigeschaltet werden. Dadurch steigt die Sicherheit beim Lernen an der Maschine, gleichzeitig wird die Gefahr minimiert, dass es zu teuren Schäden oder Ausfallzeiten durch Fehlbedienungen kommt.

Mit einer Spitzenweite von 650 mm und einem Umlaufdurchmesser über Bett von 320 mm, einem Antrieb mit 8 kW Leistung und einer Spindelbohrung von 43 mm ist die Praktikant **VC Plus** vielfältig einsetzbar. Der stufenlos regelbare Drehzahlbereich erstreckt sich von 25-5.000 U/min. Die Merkmale ermöglichen höchste Laufruhe und eine kräftige Zerspanungsleistung, so dass feinste Oberflächen erzielt werden. Kurze Hochlauf- und Bremszeiten verringern unproduktive Nebenzeiten.

Die komfortable Anzeige- und Regelelektronik WEILER **VC Plus** stellt auf Wunsch eine Reihe von Funktionen zur Verfügung, die das manuelle Bedienen spürbar erleichtern und die Effizienz merklich erhöhen. Bequem lassen sich an einem 8-Zoll-Farbbildschirm zahlreiche Arbeitsschritte vereinfachen: Beispielsweise können Drehzahl und Vorschub über ein Präzisionspotenziometer verändert und konstante Schnittgeschwindigkeiten mit Drehzahlbegrenzung eingestellt werden. Außerdem lassen sich die Technologiedaten für Vorschub, Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit von bis zu 99 Werkzeugen speichern. Darüber hinaus erleichtert die Elektronikunterstützung auf Wunsch das Mehrfachanschlagdrehen und unterstützt das Kegeldrehen.

**Energiesparsystem e-TIM**

Beide Präzisions-Drehmaschinen sind mit dem von WEILER entwickelten Energiesparsystem e-TIM ausgestattet und daher besonders energieeffizient. Es überwacht den Energieverbrauch, speist Bremsenergie kontinuierlich ins Stromnetz zurück, schaltet nicht benötigte Nebenaggregate automatisch aus und wechselt bei Maschinenstillstand in den Stand-by-Modus.

**Fotos:**

****

Foto 1:

Die konventionelle Präzisions-Drehmaschine Praktikant **VC Plus** ist eine vollwertige, energieeffiziente Produktionsmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit. Für den Einsatz in der Ausbildung bietet sie zusätzliche Ausstattungsmerkmale wie das optional erhältliche Lehrer-IdentifikationS-System „e-LISSY“ (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).



Foto 2:

Die kompakte E40 gehört zur erfolgreichen Baureihe zyklengesteuerter Präzisions-Drehmaschinen. Die Produktreihe umfasst Maschinen mit Umlaufdurchmessern über Bett bis zu 2.000 mm und Drehlängen bis 15.000 mm (Foto: WEILER Werkzeugmaschinen GmbH).

**Über die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**

Die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Mausdorf/Emskirchen in der Nähe des mittelfränkischen Herzogenaurach ist mit bislang über 150.000 verkauften Einheiten Marktführer im deutschsprachigen Raum für konventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen. CNC-Präzisions-Drehmaschinen und Radialbohrmaschinen ergänzen die Produktpalette. Geführt wird das 1938 gegründete Familienunternehmen von den Gesellschaftern Dkfm. Friedrich K. Eisler als alleiniger geschäftsführender Gesellschafter, seinen Söhnen Mag. Alexander Eisler, Finanzen, und Michael Eisler, MBA, zuständig für Vertrieb, Service und Marketing. Für den technischen Bereich ist Dipl.-Ing. Johann Höller als Geschäftsführer verantwortlich. Rund 550 Mitarbeiter produzieren am Hauptsitz in Nordbayern und an einem zweiten Fertigungsstandort im tschechischen Holoubkov. Ein eigener Service gewährleistet weltweit die rasche Wartung, Reparatur und Überholung der WEILER Präzisions-Drehmaschinen. Im Rahmen der Partnerschaft mit der WEMATECH WMS GmbH können darüber hinaus auch Werkzeug- und Sondermaschinen anderer Fabrikate instand gesetzt und generalüberholt werden.

**Ansprechpartner Presse:**

**WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**  
Michael Eisler, MBA, Mitglied der Geschäftsführung  
Tel. +49 (0) 9101 / 705-110  
E-Mail: [gabriela.lindner@weiler.de](mailto:gabriela.lindner@weiler.de)  
[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
D-90402 Nürnberg, [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)